



SYSTEMS

Genesis Futura

АВТОМАТИЧЕСКИЕ КОЛЬЦЕВЫЕ ПАЛЛЕТОУПАКОВЩИКИ

AUTOMATIC RING WRAPPING MACHINES



Genesis Futura 40



КАРЕТКА BSCSP

- Один двигатель на каретке с батареями для предварительного растяжения с начала цикла обмотки
- Фиксированное предварительное растяжение до 300%
- Опциональные комплекты для иных коэффициентов растяжения
- До 12 значений силы удержания на одном грузе
- Реактивная компенсация силы удержания и углов с аналоговым датчиком

КАРЕТКА USCSP/2

- Два DC-двигателя на каретке с генератором тока и ультраконденсаторами
- Переменное предварительное растяжение 150%-400%, задается с панели
- До 12 значений силы удержания на одном грузе
- Cube Technology - Level 1 и Level 2

ПЛЮСЫ УЛЬТРАКОНДЕНСАТОРОВ

- Быстрая зарядка батарей
- Срок службы более 15 лет
- Не зависят от перепадов температуры

BSCSP CARRIAGE

- One motor on board with batteries to pre-stretch since the beginning of the wrapping cycle
- Fixed pre-stretch up to 300%
- Optional kits for different pre-stretch ratios
- Up to 12 containment force values on the same load
- Containment force/corner compensation: analog sensor

USCSP/2 CARRIAGE

- Dual DC motors on roll carriage with power generator and ultra-capacitors
- Variable pre-stretch 150% - 400% set via control panel
- Up to 12 containment force values on the same load
- Cube Technology – Level 1 e Level 2

PLUS ULTRA-CAPACITORS

- Batteries fast charge
- Life over 15 years
- Not affected by modifications in temperature

Genesis Futura L / XL

GENESIS FUTURA



pallet max.
1450x1450 mm



pallet max.
1900x1900 mm



КАРЕТКА BSCSP

- Один двигатель на каретке с батареями для предварительного растяжения с начала цикла обмотки
- Фиксированное предварительное растяжение до 300%
- Опциональные комплекты для иных коэффициентов растяжения
- До 12 значений силы удержания на одном грузе
- Реактивная компенсация силы удержания и углов с аналоговым датчиком

КАРЕТКА USCSP/2

- Два DC-двигателя на каретке с генератором тока и ультраконденсаторами
- Переменное предварительное растяжение 150%-400%, задается с панели
- До 12 значений силы удержания на одном грузе
- Cube Technology - Level 1 и Level 2

ПЛЮСЫ УЛЬТРАКОНДЕНСАТОРОВ

- Быстрая зарядка батарей
- Срок службы более 15 лет
- Не зависят от перепадов температуры

BSCSP CARRIAGE

- One motor on board with batteries to pre-stretch since the beginning of the wrapping cycle
- Fixed pre-stretch up to 300%
- Optional kits for different pre-stretch ratios
- Up to 12 containment force values on the same load
- Containment force/corner compensation: analog sensor

USCSP/2 CARRIAGE

- Dual DC motors on roll carriage with power generator and ultra-capacitors
- Variable pre-stretch 150% - 400% set via control panel
- Up to 12 containment force values on the same load
- Cube Technology – Level 1 e Level 2

PLUS ULTRA-CAPACITORS

- Batteries fast charge
- Life over 15 years
- Not affected by modifications in temperature

Genesis Futura

АВТОМАТИЧЕСКИЕ КОЛЬЦЕВЫЕ ПАЛЛЕТОУПАКОВЩИКИ

AUTOMATIC RING WRAPPING MACHINES

Широкая гамма машин с вращающимся кольцом для обмотки и стабилизации грузов на паллетах стретч-пленкой, предназначенная для самых разных отраслей.

Паллетоупаковщики серии Genesis Futura, как и машины серии Genesis HS, работают без скользящих электрических контактов и оснащены эксклюзивной системой питания моторизованных узлов предварительного растяжения от батарей, которые заряжаются во время пауз машины при входе и выходе паллеты. Это инновационное решение устраняет типичные проблемы скользящих контактов, снижает общий вес машины и обеспечивает правильную балансировку вращающихся масс. В результате снижаются инвестиционные затраты, расход электроэнергии и обслуживание, а надежность и срок службы остаются высокими. Конструктивные решения также сокращают затраты на транспортировку и время монтажа. Модульность узлов дает гибкость применения: модели для стандартных паллет до 1000x1200 мм и для крупногабаритных паллет до 1450x1450 мм и 1900x1900 мм.

GENESIS FUTURA 40 65 паллет/ч

GENESIS FUTURA L 55 паллет/ч

GENESIS FUTURA XL 50 паллет/ч

A wide range of rotating ring machines to wrap and stabilise loads on pallets with stretch film designed for multiple merchandise sectors.

*The Genesis Futura series wrapping machines, like Genesis HS series machines, **operate without sliding electrical contacts** and feature the exclusive system that powers pre-stretch driven units with batteries charged during machine pauses at pallet infeed and outfeed. This technical and highly innovative solution, in addition to eliminating all the typical problems of sliding contacts, also significantly reduces the overall machine weight and correctly balances rotating masses. All this, in addition to guaranteeing reduced investment costs and, consequently, high competition levels, ensures: low electrical energy consumption; reduced maintenance; high reliability and long working life. Furthermore, construction solutions were adopted to minimise transport costs and installation time with economic advantages for the end user. The modularity of the structural and functional units provide high flexibility and versatility expressed with traditional pallet models (max. dimensions: 1000 x 1200 mm) and models for large-sized pallets (max: 1450x1450 mm and 1900x1900 mm).*

GENESIS FUTURA 40 65 Loads/h

GENESIS FUTURA L 55 Loads/h

GENESIS FUTURA XL 50 Loads/h



Подавать ТОЧНО нужное количество пленки, ТОЧНО в нужном месте и ТОЧНО с нужной силой удержания.



Deliver EXACTLY the right amount of filmat EXACTLY the right position with EXACTLY the right containment force.

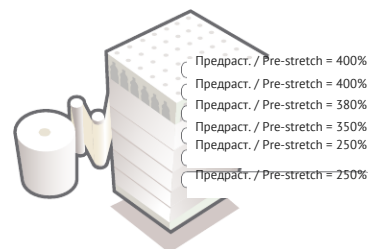
- Снижение затрат на материал на 30%-55%
 - Улучшение удержания паллеты
 - Снижение повреждений продукта на 40%
- ▶ Reduces film cost by 30% to 55%
 - ▶ Improves load containmen
 - ▶ Reduces product damage by 40%

МНОГОУРОВНЕВОЕ ПЕРЕМЕННОЕ ПРЕДРАСТЯЖЕНИЕ

- Лучшая экономия материала для любых грузов
- Лучшая экономия материала для любых пленок
- Максимально возможный уровень удержания для любых пленок
- Экономия пленки на 30%-55%

MULTI-LEVEL VARIABLE PRE-STRETCH

- ▶ Ensures best film economy for all loads
- ▶ Ensures best film economy for all films
- ▶ Ensures highest containment level attainable for all films
- ▶ Delivers 30% to 55% film savings

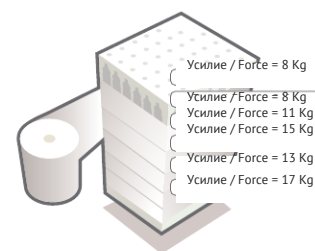


МНОГОУРОВНЕВАЯ ПЕРЕМЕННАЯ СИЛА УДЕРЖАНИЯ

- Подает пленку с оптимальной силой удержания на каждом уровне продукта
- Позволяет использовать максимально возможное предрастяжение на каждом уровне

MULTI-LEVEL VARIABLE CONTAINMENT FORCE

- ▶ Delivers the optimal containment force at each level
- ▶ Enables the delivery of the highest pre-stretch at all levels

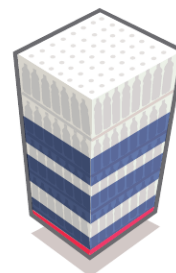


СТРАТЕГИЧЕСКОЕ РАЗМЕЩЕНИЕ ПЛЕНКИ

- Научный подход к надежному удержанию груза
- Пленка размещается именно там, где сильнее всего влияет на удержание

STRATEGIC FILM PLACEMENT

- ▶ Scientific approach to ultimate load containment
- ▶ Place film precisely where it has the most impact on load containment

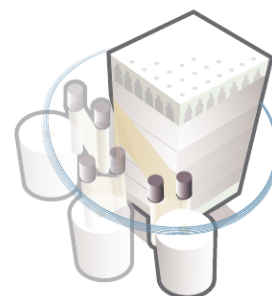


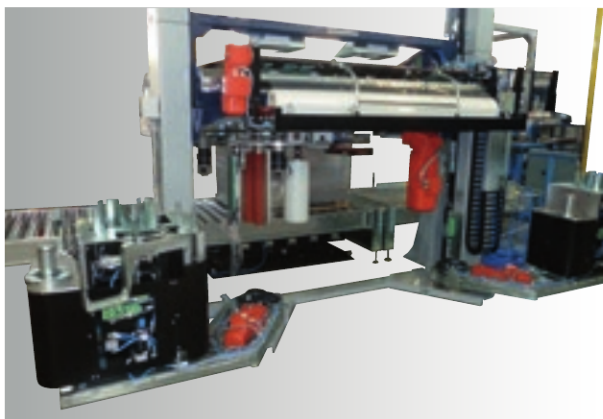
СИСТЕМА КОМПЕНСАЦИИ УГЛОВ ПАЛЛЕТЫ PROACTIVE

- Снижает повреждения продукта на углах
- Улучшает удержание на плоских сторонах груза
- Позволяет повысить уровень удержания на каждом обороте

PROACTIVE CORNER COMPENSATION

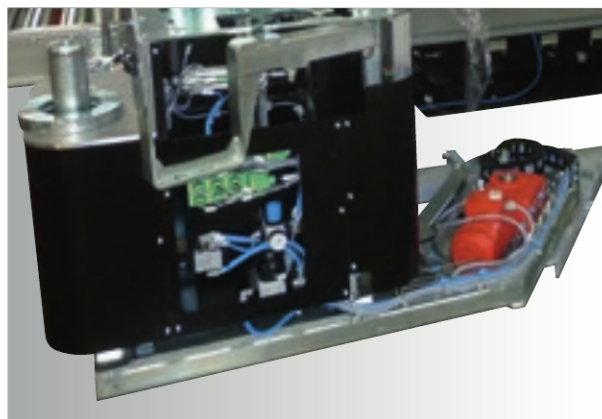
- ▶ Reduces product damage on corners
- ▶ Improves containment on flat sides of loads
- ▶ Enables higher containment levels on each revolution





ARC - АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА РУЛОНА

Запатентованный моторизованный узел автоматически, без участия оператора, меняет рулон, удаляя картонную втулку пустого рулона и устанавливая новый. Доступны одиночная версия ARC/1 и двойная ARC/2, в том числе в конфигурации со стороны Топ при использовании системы верхнего укрытия паллеты. ARC/2 с двумя полными рулонами дает оператору больше гибкости при смене. Узлы смены рулона находятся внутри периметральных ограждений, но вне рабочей зоны кольца, поэтому новые рулоны можно безопасно устанавливать без остановки упаковщика.



ARC - AUTOMATIC REEL CHANGE

A patented motorized unit that automatically changes the reel without operator assistance, expelling the empty cardboard reel core and replacing it with a full reel.

The single ARC/1 and double ARC/2 versions are available, also in the Top side configuration when is adopted the pallet top covering system. The ARC/2 solution that houses two full reels provides the operator with greater reel change flexibility.

The reel change units are installed in the perimeter guards but outside the ring work range and, therefore, new reels can be installed in safety conditions without stopping wrapping machine operations.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ АППЛИКАТОР УГОЛКОВ - VCA4

Четыре вертикальных магазина уголков совмещены с четырьмя узлами захвата и нанесения. Каждый уголок извлекается отдельными захватами с вакуумными присосками, управляемыми запатентованной системой ROBOPAC, которая автоматически находит углы паллеты. После установки четырех уголков на углы продукта начинается обмотка груза вместе с уголками, а захваты возвращаются в исходное положение. Магазины размещены внутри защитных ограждений, при этом загрузка уголков возможна и во время работы машины.

AUTOMATIC VERTICAL CORNER APPLICATOR - VCA4

Four cardboard corner storage units combined with four pick and place systems. The extraction of each cardboard corner takes place through extraction heads equipped of suction cups managed by a control system (ROBOPAC patented) that permit to reach automatically the corners of the pallet. After the positioning of the four cardboards on the pallet corners, the wrapping of the load together with the corners starts and the extraction heads return in rest position. The storage units are placed inside the safety barriers, but the corner cardboards loading can be performed without stopping the wrapping.



УЗЕЛ ПОДЪЕМА КОЛЬЦА

Кинематика с двумя замкнутыми цепями, соединенными между собой, обеспечивает синхронный подъем кольца. Кольцо поддерживается прочной четырехколонной конструкцией с верхней рамой из листового металла. Это позволяет безопасно работать даже в тяжелых условиях. Скорость подъема и опускания кольца регулируется частотным преобразователем с панели.

RING LIFT

2-chain interconnected ring kinematics to ensure synchronous ring lift supported by a robust 4-column structure combined with an upper sheet metal frame. This permits operations in maximum safety conditions, even in the most heavy duty conditions. Ring lift/lowering speed is controlled by frequency converter and adjustable from panel board.

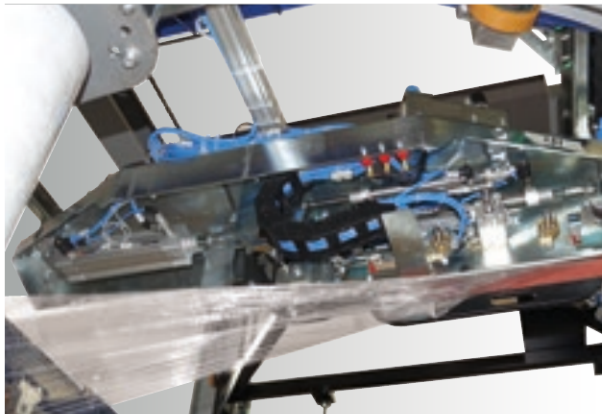


УЗЕЛ ВРАЩЕНИЯ

Плоскостность и стабильность размеров вращающегося кольца гарантируют работу на максимальных скоростях с сохранением ресурса движущихся узлов. Привод выполнен на надежном и тихом высокопрочном ремне. Скорость вращения плавно регулируется частотным преобразователем с панели управления.

ROTATION UNIT

Rotating ring planarity and dimensional constancy are guaranteed to work at maximum speed protecting the integrity and working life of parts in motion; drive is created by a high resistance, reliable and silent belt. Rotation speed is controlled by a frequency converter, continuously regulated by the control panel.

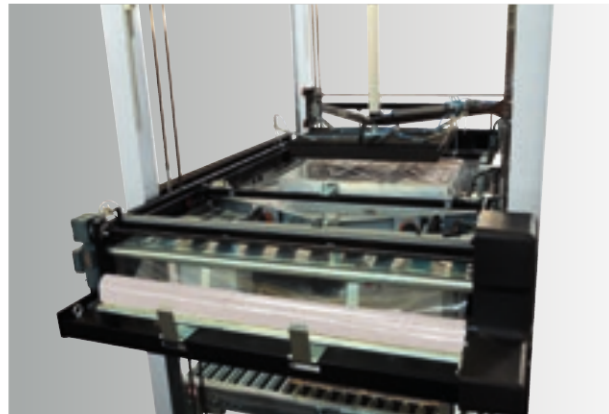


ЗАЖИМ И ОТРЕЗКА

Пневматический зажимной узел с отрезкой пленки горячей проволокой, также включающий устройство финальной приварки хвоста пленки.

CLAMP AND CUT

Pneumatically driven clamp unit with hot wire film cut that also includes a film tail welding device.



ВЕРХНЕЕ УКРЫТИЕ

Устройство TOP INSIDE для укрытия верхней части паллеты полиэтиленовой пленкой. Пленка подается запатентованной системой, которая разматывает нужное количество, оптимизирует расход и точно центрирует верхний лист на паллете. Захват и укладка выполняются без снижения производительности машины.

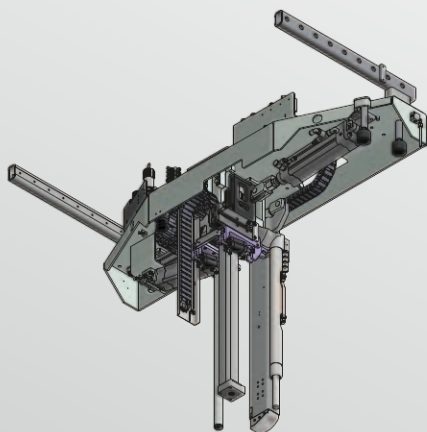
TOP SHEET COVER

TOP INSIDE device to cover the pallet with polyethylene film. Film is retrieved using a patented system that unwinds the correct amount of film, optimising consumption and perfectly centring the top sheet on the pallet. Retrieval and deposit occur without reducing machine production capacity.



СИСТЕМА ЗАПРАВКИ ХВОСТА NIP&TUCK

Запатентованное устройство заправки хвоста пленки завершает обмотку без сварки: последний край пленки вставляется внутрь уже выполненной обмотки. Система устраняет проблемы свободных хвостов пленки и полностью исключает наличие горячих частей во время цикла упаковки.



NIP&TUCK TAIL SYSTEM

Patented film insertion device that provides final finish of the wrapping without using the sealer by inserting the last film end of the wrapping inside the wrapping itself. This system erases problem of loose tails and removes presence of hot parts in the wrapping cycle.



TPM

Total Productive Maintenance (TPM) - система поддержания и улучшения целостности производственных и качественных процессов через машины, оборудование, процессы и персонал, создающие ценность для бизнеса. TPM помогает поддерживать оборудование в лучшем рабочем состоянии, предотвращая простои и задержки производства.

Внедрение TPM READY включает:

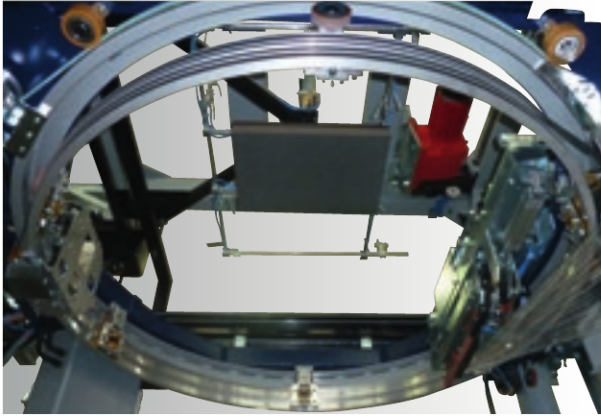
- интеллектуальные индикаторы расхода пленки
- манометры контроля правильного давления воздуха
- централизованные узлы FRL и смазки, вынесенные за защитные ограждения
- конвейеры TPM READY с понятными индикаторами для простого обслуживания

TPM

Total Productive Maintenance (TPM) is a system of maintaining and improving the integrity of production and quality systems through the machines, equipments, processes and employees that add business value to the organization. TPM focuses on keeping all equipment in top working condition to avoid breakdowns and delays in the manufacturing process.

The adoption of TPM READY means:

- ▶ smart film consumption indications
- ▶ pressure gauges indicators with red-green areas showing the devices pressure working range
- ▶ FRL & LUB unique centralized point placed outside the safety fences
- ▶ TPM READY conveyors with clear inspection signs for easy maintenance



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПРИЖИМ

Пневматическое устройство, обязательное при использовании систем верхнего укрытия Top Inside/Outside или применяемое для особенно нестабильных грузов. При работе с системами укрытия устанавливаются воздушные обдувы, удерживающие верхний лист на месте.

PRESSURE PLATEN

Pneumatically driven device mandatory when are adopted top cover systems (Top Inside/Outside) or suitable with unstable loads. When combined with top cover systems are installed air blows to keep in position the top sheet.



ПОДЪЕМНИК ПАЛЛЕТЫ

Устройство подъема паллеты расположено в центральном роликовом конвейере машины. Оно позволяет полностью обмотать деревянную паллету. Доступны версии с пневматическим или гидравлическим приводом.

PALLET LIFTER

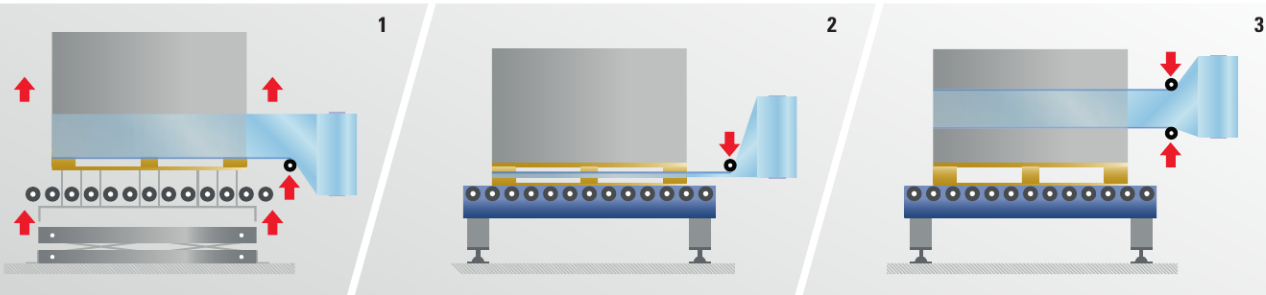
Pallet lifting device positioned in the machine central conveyor. This unit allows the complete wrapping of the wooden pallet. Available the pneumatic drive version or hydraulic drive version.

УСТРОЙСТВО СУЖЕНИЯ ПЛЕНКИ

DEVICE OPTIONAL

Система уменьшает ширину пленочной полосы до «жгута», обеспечивая более эффективную стабилизацию груза.

System that reduces the film strip into a "rope" to ensure a more effective stabilization of the load.



1. ОДИНОЧНОЕ ДВИЖЕНИЕ СНИЗУ

Внимание: для обмотки деревянной паллеты эту функцию нужно сочетать с подъемником паллеты в центре машины.

2. ОДИНОЧНОЕ ДВИЖЕНИЕ СВЕРХУ

Внимание: в зависимости от выбранной конфигурации может быть рекомендован подъемник паллеты.

3. ДВОЙНОЕ ДВИЖЕНИЕ

Формирование двойного «жгута».

1. SINGLE MOVEMENT FROM THE BOTTOM

Warning: in order to wrap the wooden pallet this feature has to be combined with the adoption of the center machine pallet lifter.

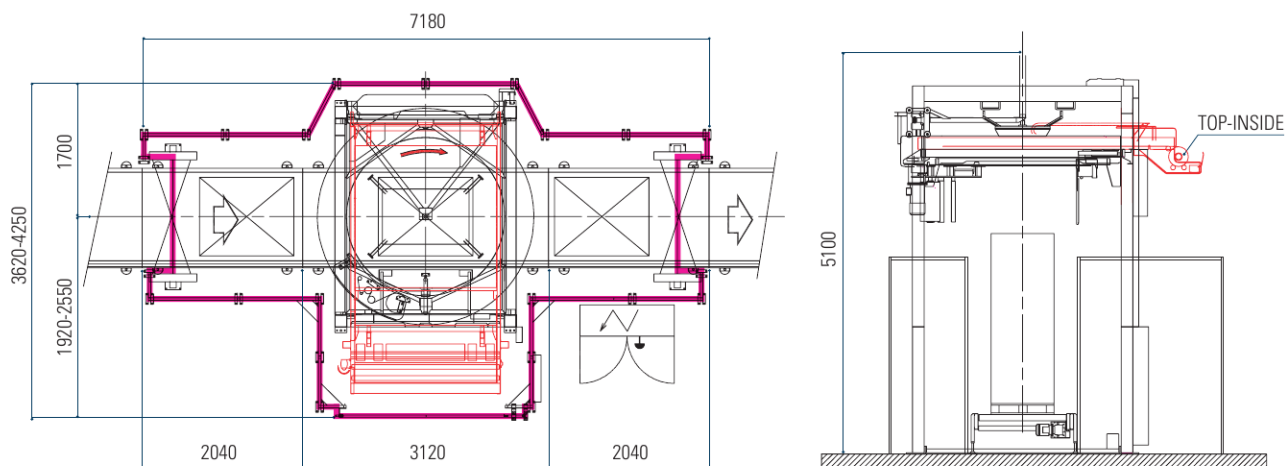
2. SINGLE MOVEMENT FROM THE TOP

Warning: depending on the chosen configurations, can be suggested the use of the pallet lifter.

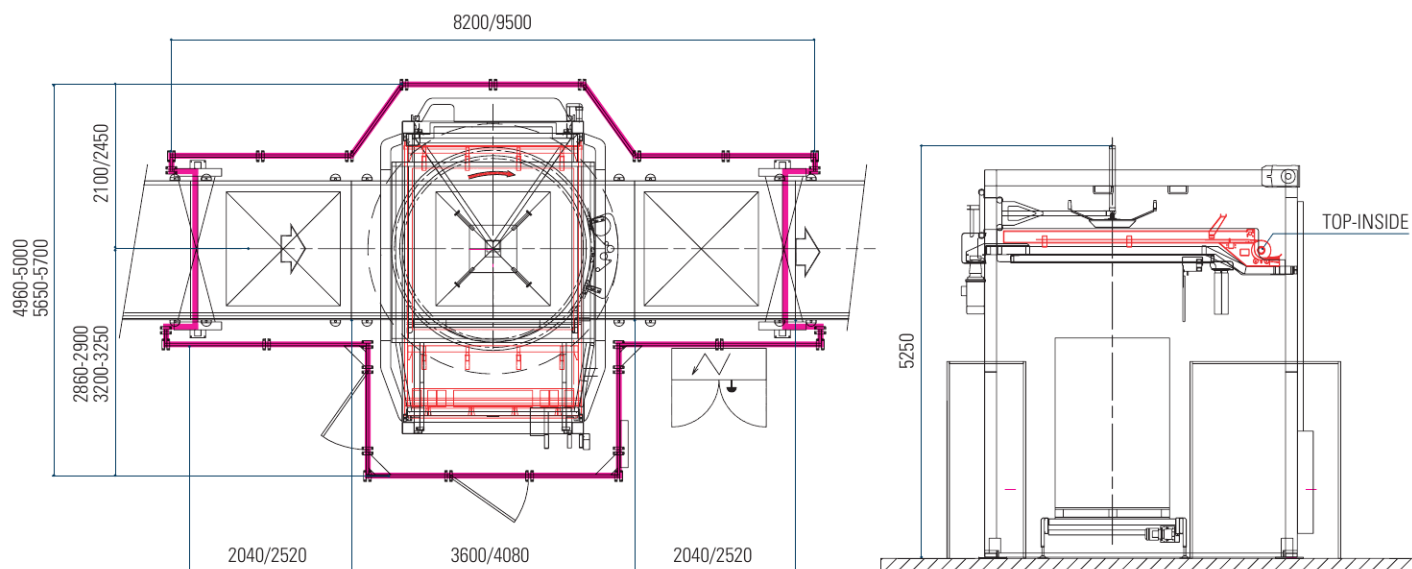
3. DOUBLE MOVEMENT

Formation of a double "rope".

GENESIS FUTURA 40 T.I.



GENESIS FUTURA L T.I. - GENESIS FUTURA XL T.I.



Периметральные ограждения по нормам CE с защитными фотоэлементными барьерами.
Perimetral guards according to CE with safety photocells barriers.

СТАНДАРТНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
STANDARD TECHNICAL FEATURES

МАШИНА MACHINE		FUTURA 40	FUTURA 40 T.I.	FUTURA L	FUTURA XL T.I.	FUTURA XL	FUTURA XL T.I.
мин.-макс. размеры паллеты (*) min-max pallet dimensions (*)	mm inches	500x600 - 1100x1300 20x24 - 44x52		600x600 - 1450x1450 24x24 - 58x58		600x600 - 1900x1900 24x24 - 76x76	
мин.-макс. высота паллеты min-max pallet height	mm inches	500 - 2000 20 - 80	1000 - 2000 40 - 80	500 - 2000 20 - 80	1000 - 2000 40 - 80	500 - 2000 20 - 80	1000 - 2000 40 - 80
производительность (**) output capacity (**)	Pallet/h	80	70	65	55	60	50
каретка прерастяжения STD STD pre-stretch carriage		BSCSP					
коэффициент прерастяжения pre-stretch ratio included		140% - 180% - 220%					
СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		STANDARD ELECTRICAL FEATURES					
напряжение питания power supply voltage	V	380 - 400 - 415 ± 5%					
частота питания power supply frequency	Hz	50					
СТАНДАРТНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		STANDARD PNEUMATIC FEATURES					
давление сжатого воздуха air pressure	Bar	6					
расход воздуха air consumption	NI/min	250	350	250	350	250	350
ХАРАКТЕРИСТИКИ РУЛОНА		REEL FEATURES					
высота рулона reel height	mm inches	500 20					
макс. диаметр рулона max reel diameter	mm inches	250 10					
высота картонной втулки cardboard reel height	mm inches	510 20.4					
рабочая толщина пленки (***) film thickness workable (***)	µm	17 - 30					
клеевая сторона adhesive side		Interno Internal					
толщина пленки TOP TOP Film thickness	µm	-	40 - 100	-	40 - 100	-	40 - 100

(*) Возможность обмотки половины и четверти паллеты - Possibility of stretch wrapping the half and quarter pallet

(**) При определенных циклах обмотки и размерах паллеты - Under defined wrapping cycles and pallet sizes

(***) В зависимости от качества пленки - According to film quality

T.I. Top Inside

СОДЕРЖАНИЕ ЭТОГО КАТАЛОГА ПРОВЕРЕНО НА МОМЕНТ ПЕЧАТИ. РОБОРАС ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО В ЛЮБОЙ МОМЕНТ ИЗМЕНЯТЬ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТОВ И АКСЕССУАРОВ, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ В ДОКУМЕНТЕ.

THE CONTENTS OF THIS CATALOG HAS BEEN VERIFIED BEFORE PRINTING. ROBOPAC RESERVES THE RIGHT TO MODIFY IN EVERY MOMENT THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCTS AND ACCESSORIES ILLUSTRATED IN THE PRESENT DOCUMENT.

PRODUCTION PLANTS**ROBOPAC SYSTEMS**

S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
 T. (+39) 0541 673411 - robopacsystems@robopac.com
 www.robopacsystems.com

ROBOPAC MACHINERY

Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
 T. (+378) 0549 910511 - robopac@robopac.com
 www.robopac.com

ROBOPAC PACKERS

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy
 T. (+39) 0541 673411 - robopacpackers@robopac.com

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy
 T. (+39) 051 960302 - robopacpackers@robopac.com
 www.robopacpackers.com

IMSB ROBOPAC

Rua Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa
 Bento Gonçalves / RS - Brazil
 T. (+55) 54 3455-7200 - imsb@imsb.com.br
 www.imsb.com.br

TOPTIER

10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA
 T. (+1) 503 353 7588 - sales@toptier.com
 www.toptier.com

SUBSIDIARIES**ROBOPAC UK**

Packaging Heights, Highfield Parc - Oakley - Bedford MK43 7TA - UK
 T. +44 (0) 1234 825050 - sales@aetna.co.uk
 www.aetnagroup.co.uk

ROBOPAC FRANCE

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
 T. +33 (0) 4 72 14 54 00 - commercial@aetnafr.aetnagroup.com
 www.aetnagroup.com/fr

ROBOPAC DEUTSCHLAND

Withauweg, 5 - D-70439 Stuttgart - Germany
 T. (+49) 711 80 67 09 - 0 - info@aetna-deutschland.de
 www.aetnagroup.com/de

ROBOPAC U.S.A.

2150 Boggs Road, Building 200, Suite 200 - Duluth, GA 30096 USA
 T. (+1) 678 473 7896 - (+1) toll free 866 713 7286
 info@aetnagroupusa.com
 www.robopac.com/US

ROBOPAC RUSSIA

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1 - Russia
 T. (+7) 495 6443355 - info@aetnagroupvostok.ru
 www.aetnagroup.com/ru

ROBOPAC CHINA

Building 2, No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district, 201506, Shanghai - China
 T. (+86) 0 21 62665966 - infochina@aetnagroup.com
 www.aetnagroup.com.cn

ROBOPAC IBERICA

P.I. Portal Mediterráneo, Calle Dauradors 23 - 12500 - Vinaròs, Castellón - Spain
 T. (+34) 964 860 901 - info@aetnaiberica.es
 www.robopaciberica.es

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В РОССИИ**ООО «РОБОМАСТЕР»**

Тел.: +7 (495) 139-30-30

E-mail: general@robomaster.su

Адрес: 111020, г. Москва,

ул. 2-я Синичкина, д. 9а стр. 4,
 помещ. 1н/3 офис ж9г

<https://robomaster.su/>